



DZIENNIK URZĘDOWY

WOJEWÓDZTWA ZACHODNIOPOMORSKIEGO

Szczecin, dnia 5 stycznia 2022 r.

Poz. 76

UCHWAŁA NR XLII/265/2021 RADY MIEJSKIEJ W CHOCIWLU

z dnia 28 grudnia 2021 r.

zmieniająca uchwałę w sprawie ustalenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, składanej przez właścicieli nieruchomości położonych na terenie Gminy Chociwiel

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 15, art. 40 ust. 1 i art. 41 ust. 1 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (Dz. U. z 2021 r. poz. 1372, 1834) oraz art. 6n ust. 1 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2021 r. poz. 888, 1648, z 2020 r. poz. 2320), uchwala się co następuje:

§ 1. W Uchwale uchwały nr XXIII/143/2020 Rady Miejskiej w Chociwlu z dnia 13 listopada 2020 r. w sprawie ustalenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, składanej przez właścicieli nieruchomości położonych na terenie Gminy Chociwiel (Dz. Urz. Woj. Zachodniopomorskiego z 2020 r., poz. 5986) wprowadza się następujące zmiany: wymieniony w § 1 załącznik do uchwały stanowiący wzór deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, pn. „Deklaracja o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi” otrzymuje brzmienie jak w załączniku do niniejszej uchwały.

§ 2. Wykonanie uchwały powierza się Burmistrzowi Chociwla.

§ 3. Uchwała podlega ogłoszeniu w Dzienniku Urzędowym Województwa Zachodniopomorskiego.

§ 4. Uchwał wchodzi w życie z dniem 1 stycznia 2022 r.

Przewodniczący Rady Miejskiej

Robert Kawa

Załącznik do Uchwały
nr XLII/265/2021
Rady Miejskiej w Chociwlu
z dnia 28 grudnia 2021 r.

Potwierdzenie wpływu deklaracji

POLA JASNE WYPEŁNIĆ DUŻYMI, DRUKOWANYMI LITERAMI, CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOLOREM

DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI		
Podstawa prawna	Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach dalej zwana u.c.p.g.	
Organ właściwy do złożenia deklaracji	Burmistrz Chociwla	
Zobowiązany do złożenia deklaracji	Właściciele nieruchomości w rozumieniu u.c.p.g.	
Termin składania deklaracji	- 14 dni od dnia zamieszkania pierwszego mieszkańca na danej nieruchomości, lub wytwarzania na danej nieruchomości odpadów komunalnych - do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana, w przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstałych na danej nieruchomości	
Miejsce składania deklaracji	Urząd Miejski w Chociwlu, ul. Armii Krajowej 52, 73-120 Chociwel	
A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI (zaznaczyć właściwy kwadrat i wpisać datę obowiązywania od)		
<input type="checkbox"/> pierwsza deklaracja (zamieszkanie pierwszego mieszkańca na danej nieruchomości, lub wytworzenie na danej nieruchomości odpadów komunalnych)	Obowiązuje od od (_____ - _____) (miesiąc, rok)	
Nowa deklaracja składana w przypadku:	Obowiązuje od od (_____ - _____) (miesiąc, rok)	
<input type="checkbox"/> zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty (zmiana danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi np. zmiany ilości osób zamieszkujących na danej nieruchomości)	Obowiązuje od od (_____ - _____) (miesiąc, rok)	
<input type="checkbox"/> ustania obowiązku uiszczania opłaty (w przypadku zaprzestania wytwarzania odpadów np. na skutek sprzedaży nieruchomości lub czasowego opuszczenia nieruchomości na okres dłuższy niż 1 pełen miesiąc kalendarzowy)	Obowiązuje od od (_____ - _____) (miesiąc, rok)	
<input type="checkbox"/> korekta deklaracji (w przypadku zmiany danych niebędących podstawą ustalenia należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi (np. zmiana nazwiska, adresu zamieszkania/siedziby, a także w przypadku konieczności zmiany uprzednio złożonej deklaracji wynikającej np. z zaniżenia lub zawyżenia opłaty w wyniku oczywistych błędów rachunkowych, pomyłek)	Obowiązuje od od (_____ - _____) (miesiąc, rok)	
B. DANE WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI I ADRES ZAMIESZKANIA* / SIEDZIBY**		
* dotyczy właścicieli nieruchomości będących osobami fizycznymi	** dotyczy właścicieli nieruchomości niebędących osobami fizycznymi	
1. zaznaczyć właściwy kwadrat		
<input type="checkbox"/> właściciel	<input type="checkbox"/> współwłaściciel	<input type="checkbox"/> użytkownik wieczysty
<input type="checkbox"/> zarządca nieruchomości	<input type="checkbox"/> najemca, dzierżawca	<input type="checkbox"/> inny podmiot

2. Nazwisko i imię*/ pełna nazwa**			
3. Pesel*		4. NIP**	
5. Kraj	6. Województwo	7. Powiat	
8. Gmina	9. Miejscowość	10. Kod pocztowy	
11. Poczta	12. Ulica	13.Nr domu	14.Nr lokalu
15. Adres do korespondencji (wypełnić w przypadku, gdy adres jest inny niż adres zamieszkania/siedziby)			
16. Adres e-mail			
17A. Telefon stacjonarny		17B. Telefon komórkowy	
B1. DANE DOTYCZĄCE NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE (w przypadku posiadania więcej niż jednej nieruchomości dla każdej z nich należy wypełnić odrębną deklarację)			
18. Ulica	19. Nr domu	20. Nr lokalu	21. Miejscowość
22. Obręb***	23.Nr działki***	24. Księga wieczysta***	
*** (pole obrębu, numeru działki oraz księgi wieczystej jest wymagane w przypadku gdy nieruchomość nie ma przydzielonego adresu lub pod tym samym adresem jest więcej niż jedna nieruchomość)			
25. Rodzaj nieruchomości (zaznaczyć właściwy kwadrat)			
<input type="checkbox"/> ZAMIESZKAŁA (wypełnić część C1)		<input type="checkbox"/> NA KTÓREJ ZNAJDUJE SIĘ DOMEK LETNISKOWY LUB INNA NIERUCHOMOŚĆ WYKORZYSTYWANA NA CELE REKREACYJNO - WYPOCZYNKOWE (wypełnić część C2)	
26. Rodzaj zabudowy nieruchomości zamieszkałej (zaznaczyć właściwy kwadrat)			
<input type="checkbox"/> JEDNORODZINNA		<input type="checkbox"/> WIELOLOKALOWA	
27. W przypadku budynku/budynków wielolokalowych deklaracja dotyczy (zaznaczyć właściwy kwadrat)			
<input type="checkbox"/> CAŁEJ NIERUCHOMOŚCI		<input type="checkbox"/> CZĘŚCI NIERUCHOMOŚCI (jeśli poszczególne budynki lub ich części posiadają przyporządkowane im oddzielne miejsce gromadzenia odpadów komunalnych)	
28. Informacja dotycząca posiadania kompostownika przydomowego i kompostowania w nim bioodpadów stanowiących odpady komunalne (w przypadku właścicieli nieruchomości zabudowanych budynkami mieszkalnymi jednorodziennymi kompostujących bioodpady stanowiące odpady komunalne w kompostowniku przydomowym)			
<input type="checkbox"/> Posiadam kompostownik przydomowy i będę kompostować w nim bioodpady stanowiące odpady komunalne			

C. WYSOKOŚĆ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI	
C.1 DOTYCZY NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓRYCH ZAMIESZKUJĄ MIESZKAŃCY	
Ilość osób zamieszkujących na nieruchomości wskazanej w części B1	29.
Stawka opłaty od mieszkańca zamieszkującego daną nieruchomość (zgodnie z uchwałą w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalenia stawki tej opłaty)	30. zł/mieszkańca/m-c
Wysokość miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi (iloczyn poz. 29 i poz. 30, dotyczy nieruchomości wielolokalowych oraz nieruchomości jednorodzinnych, na których bioodpady stanowiące odpady komunalne nie są kompostowane w kompostowniku przydomowym)	31. zł
Kwota zwolnienia w części z opłaty właścicieli nieruchomości zabudowanych budynkami mieszkalnymi jednorodzinnymi kompostujących bioodpady stanowiące odpady komunalne w kompostowniku przydomowym (zgodnie z uchwałą w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalenia stawki tej opłaty)	32. zł/mieszkańca/m-c
Wysokość miesięcznego zwolnienia z tytułu kompostowania bioodpadów stanowiących odpady komunalne w kompostowniku przydomowym (iloczyn poz. 29 i poz. 32)	33. zł
Wysokość miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi po odliczeniu zwolnienia (różnica poz. 31 i poz. 33, dotyczy nieruchomości jednorodzinnych, na których bioodpady stanowiące odpady komunalne są kompostowane w kompostowniku przydomowym i właściciel korzysta ze zwolnienia w związku z zaznaczeniem poz. 28)	34. zł
C2. DOTYCZY WŁAŚCICIELI NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ ZNAJDUJE SIĘ DOMEK LETNISKOWY, LUB INNEJ NIERUCHOMOŚCI WYKORZYSTYWANEJ NA CELE REKREACYJNO-WYPOCZYNKOWE	
Wysokość ryczałtowej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi za rok od jednego domku letniskowego na nieruchomości albo innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno – wypoczynkowe wskazanej w części B1 (zgodnie z uchwałą w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalenia stawki tej opłaty)	35. zł
Ilość domków letniskowych na nieruchomości wskazanej w części B1	36.
Ryczałtowa stawka opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi za rok od domku letniskowego na nieruchomości albo od innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe (zgodnie z uchwałą w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalenia stawki tej opłaty)	37. zł
Wysokość ryczałtowej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi za rok w przypadku gdy na nieruchomości wskazanej w części B1 znajduje się więcej niż jeden domek letniskowy (iloczyn poz. 36 i poz. 37)	38. zł
D. INFORMACJA O PRZETWARZANIU DANYCH OSOBOWYCH	
Klauzula Informacyjna	
Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 ogólnego rozporządzenia o ochronie danych osobowych z dnia 27 kwietnia 2016 r. (rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady UE 2016/679 w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE) uprzejmie informujemy, że:	

1. Administratorem Państwa danych osobowych jest Gmina Chociwel z siedzibą w Urzędzie Miejski w Chociwlu, ul. Armii Krajowej 52, 73-120 Chociwel. Kontakt jest możliwy za pomocą telefonu: (+48) 91 56 22 001, adresu e-mail: urząd@chociwel.pl
2. W sprawach ochrony swoich danych osobowych możecie się Państwo kontaktować z Inspektorem Ochrony Danych telefonicznie: +48 608 442 652; adres e-mail: bkaniuk@proinspektor.pl lub pisemnie na adres Gminy.
3. Państwa dane osobowe przetwarzane będą w celu realizacji zadań publicznych, zgodnie z art. 6 ust. 1 lit. c i lit. e, ogólnego rozporządzenia, z zakresu administracji samorządowej lub administracji rządowej nałożonych ustawą z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach.
4. Państwa dane osobowe będą udostępnione podmiotom, z którymi administrator zawarł umowę na świadczenie usługi odbierania odpadów komunalnych. Ponadto dane mogą być udostępniane organom, o których mowa w art. 298 ustawy Ordynacja podatkowa lub organom egzekucyjnym oraz odbiorcom danych w rozumieniu przepisów o ochronie danych osobowych, tj. podmiotom świadczącym usługi pocztowe, usługi informatyczne, bankowe. Dane osobowe nie będą przekazywane do państw trzecich, na podstawie szczegółowych regulacji prawnych, w tym umów międzynarodowych.
5. Państwa dane osobowe będą przetwarzane przez okres niezbędny do realizacji wskazanego w pkt. 3 celu przetwarzania, w tym również obowiązku archiwizacyjnego wynikającego z przepisów prawa.
6. Przysługuje Państwu prawo do:
 - a) dostępu do treści danych oraz ich sprostowania,
 - b) usunięcia danych, gdy przetwarzanie danych nie następuje w celu wywiązania się z obowiązku wynikającego z przepisu prawa lub w ramach sprawowania władzy publicznej,
 - c) ograniczenia przetwarzania danych lub wniesienia sprzeciwu wobec ich przetwarzania,
 - d) cofnięcia zgody, w przypadku, w którym przetwarzanie Państwa danych odbywa się na podstawie udzielonej zgody,
 - e) wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy przetwarzanie danych osobowych narusza przepisy prawa.
7. Podanie przez Państwa danych osobowych wynika z przepisów prawa. Konsekwencją niepodania danych osobowych jest brak możliwości podjęcia czynności przez administratora.
9. Dane nie będą przetwarzane w sposób zautomatyzowany, w tym również w formie profilowania.

E. POUCZENIE

Deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego zgodnie z art. 3a § 1 pkt 6 ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji, w związku z art. 6n ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach.

F. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ (czytelny podpis właściciela nieruchomości lub osoby upoważnionej do podpisywania deklaracji)

.....
miejsowość i data

.....
(czytelny podpis)

G. ADNOTACJE ORGANU	
H. DATA (..... - -) (dzień, miesiąc, rok)	I. PODPIS WERYFIKUJĄCEGO DEKLARACJĘ