……………………………………

Potwierdzenie wpływu deklaracji

Załącznik do Uchwały nr XXIII/143/2020

Rady Miejskiej w Chociwlu z dnia 13 listopada 2020 r.

POLA JASNE WYPEŁNIĆ DUŻYMI, DRUKOWANYMI LITERAMI, CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOLOREM

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI** | | | |
| Podstawa prawna | Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach dalej zwana ucpg. | | |
| Organ właściwy do złożenia deklaracji | Burmistrz Chociwla | | |
| Zobowiązany do  złożenia deklaracji: | Właścicieli nieruchomości w rozumieniu ucpg. | | |
| Termin składania deklaracji | * 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych * do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana, w przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstałych na danej nieruchomości | | |
| Miejsce składania deklaracji | Urząd Miejski w Chociwlu, ul. Armii Krajowej 52, 73-120 Chociwel | | |
| **A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI** ( zaznaczyć właściwy kwadrat) | | | |
| **□ pierwsza deklaracja** | | Data powstania obowiązku opłaty od ( )  (dzień, miesiąc, rok) | |
| Nowa deklaracja składana w przypadku:   * **zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości opłaty** * **ustania obowiązku uiszczania opłaty** | | Data wystąpienia zmiany od ( - ) (miesiąc, rok)  Data ustania obowiązku opłaty od \_(\_ - ) (miesiąc, rok) | |
| □ **korekta deklaracji** | | Okres, którego dotyczy korekta  od ( \_ - ) do ( - ) (miesiąc, rok) (miesiąc, rok)\*\*\* | |
| **\*\*\* W przypadku braku wypełnienia pola, dotyczącego daty do której obowiązywać ma korekta, będzie ona obowiązywać do czasu złożenia nowej deklaracji.** | | | |
| **B. DANE WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI I ADRES ZAMIESZKANIA\* / SIEDZIBY\*\***  **\* dotyczy właścicieli nieruchomości będących osobami fizycznymi \*\* dotyczy właścicieli nieruchomości niebędących osobami fizycznymi** | | | |
| 1. zaznaczyć właściwy kwadrat    * **właściciel □ współwłaściciel □ użytkownik wieczysty**    * **zarządca nieruchomości □ najemca, dzierżawca □ inny podmiot ………………** | | | |
| **2. Nazwisko i imię\*/ pełna nazwa\*\*** | | | |
| **3. Pesel\*** | | | **4. NIP\*\*** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **5. Kraj** | | **6. Województwo** | | | | **7. Powiat** | |
| **8. Gmina** | | **9. Miejscowość** | | | | **10. Kod pocztowy** | |
| **11. Poczta** | | | **12. Ulica** | | | **13.Nr domu** | **14.Nr lokalu** |
| **15. Adres do korespondencji (wypełnić w przypadku gdy adres jest inny niż adres zamieszkania/siedziby)** | | | | | | | |
| **16. Adres e-mail** | | | | |  | | |
| **17A. Telefon stacjonarny wraz z numerem kierunkowym** | | | | | **17B. Telefon komórkowy** | | |
| **B1. DANE DOTYCZĄCE NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE**  **(**w przypadku posiadania więcej niż jednej nieruchomości dla każdej z nich należy wypełnić odrębną deklarację) | | | | | | | |
| **18. Ulica** | **19. Nr domu** | | | **20. Nr lokalu** | | | **21. Miejscowość** |
| **22. Obręb\*\*\*** | **23. Nr działki\*\*\*** | | | **24. Księga wieczysta\*\*\*** | | | |
| \*\*\* Pole obrębu, numeru działki oraz księgi wieczystej jest wymagane w przypadku gdy nieruchomość nie ma przydzielonego adresu lub pod tym samym adresem jest więcej niż jedna nieruchomość. | | | | | | | |
| **25. Rodzaj nieruchomości** (zaznaczyć właściwy kwadrat)  **□ ZAMIESZKAŁA □ NA KTÓREJ ZNAJDUJE SIĘ DOMEK LETNISKOWY LUB INNA**  **WYKORZYSTYWANA NA CELE REKREACYJNO - WYPOCZYNKOWE**  (Wypełnić część C1) (Wypełnić część C2) | | | | | | | |
| **26. Rodzaj zabudowy dla części zamieszkałej nieruchomości (zaznaczyć właściwy kwadrat)**  **□ JEDNORODZINNA □ WIELORODZINNA** | | | | | | | |
| **27. W przypadku budynku/budynków wielolokalowych deklaracja dotyczy: (zaznaczyć właściwy kwadrat):**  **□ CAŁEJ NIERUCHOMOŚCI □ CZĘŚCI NIERUCHOMOŚCI (Jeśli poszczególne budynki lub**  **ich części posiadają oddzielne miejsce gromadzenia odpadów komunalnych)** | | | | | | | |
| **28. Informacja dotycząca posiadania kompostownika przydomowego i kompostowania w nim bioodpadów stanowiących odpady komunalne**  Należy zaznaczyć, jeżeli na terenie nieruchomości zabudowanej budynkami mieszkalnymi jednorodzinnymi znajduje się przydomowy kompostownik, a powstałe na terenie nieruchomości bioodpady stanowiące odpady komunalne będą w nim kompostowane.  □ **Posiadam kompostownik przydomowy i będę kompostować w nim bioodpady stanowiące odpady komunalne** | | | | | | | |
| **C. WYSOKOŚĆ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI** | | | | | | | |
| **C.1 DOTYCZY NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓRYCH ZAMIESZKUJĄ MIESZKAŃCY** | | | | | | | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Ilość osób zamieszkujących na nieruchomości wskazanej w części B1** | | **29.** | |
| **Stawka opłaty od mieszkańca** | | **30.**  zł/mieszkańca/miesiąc | |
| **Wysokość miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi** (iloczyn poz. 29 i poz. 30, dotyczy nieruchomości wielorodzinnych oraz nieruchomości  jednorodzinnych, na których bioodpady nie są kompostowane) | | **31.**  zł | |
| **Kwota zwolnienia w części z opłaty dla właścicieli nieruchomości jednorodzinnych kompostujących bioodpady** | | **32.** | zł/mieszkańca/miesiąc |
| **Wysokość miesięcznego zwolnienia z tytułu zagospodarowania bioodpadów w kompostowniku przydomowym** (iloczyn poz. 29 i poz. 32) | | **33.** | zł |
| **Wysokość miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi po odliczeniu zwolnienia:** dotyczy nieruchomości jednorodzinnych, na których  bioodpady są kompostowane i właściciel korzysta ze zwolnienia w związku z zaznaczeniem poz. 28 (różnica poz. 31 i poz. 33) | | **34.** | zł |
| **C2. DOTYCZY WŁAŚCICIELI NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ ZNAJDUJE SIĘ DOMEK**  **LETNISKOWY LUB INNEJ NIERUCHOMOŚCI WYKORZYSTYWANEJ NA CELE REKREACYJNO-WYPOCZYNKOWE** | | | |
| Roczna ryczałtowa stawka opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi | | | **35.**  **zł** |
| Wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi wg stawki ryczałtowej za 1 rok (poz. 35) | | | **36.**  **zł** |
| **D. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ**  (czytelny podpis właściciela nieruchomości lub osoby upoważnionej do podpisywania deklaracji) | | | |
| .………………………………………. . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . miejscowość i data (czytelny podpis) | | | |
| **E. ADNOTACJE ORGANU** | | | |
|  | | | |
| **F. Data**  **( - - )**  **(dzień, miesiąc, rok** | **75. Podpis weryfikującego deklarację** | | |

### Klauzula Informacyjna

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 ogólnego rozporządzenia o ochronie danych osobowych z dnia 27 kwietnia 2016 r. (rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady UE 2016/679 w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE) uprzejmie informujemy, że:

1. Administratorem Państwa danych osobowych jest Gmina Chociwel z siedzibą w Urzędzie Miejskim w Chociwlu, ul. Armii Krajowej 52, 73-120 Chociwel . Kontakt jest możliwy za pomocą telefonu: (+48) 91 56 22 001, adresu e-mail: [urzad@chociwel.pl](mailto:urzad@chociwel.pl)
2. W sprawach ochrony swoich danych osobowych możecie się Państwo kontaktować z Inspektorem Ochrony Danych telefonicznie:

+48 608 442 652; adres e-mail: [bkaniuk@proinspektor.pl](mailto:bkaniuk@proinspektor.pl) lub pisemnie na adres Gminy.

1. Państwa dane osobowe przetwarzane będą w celu realizacji zadań publicznych, zgodnie z art. 6 ust. 1 lit. c i lit. e, ogólnego rozporządzenia, z zakresu administracji samorządowej lub administracji rządowej nałożonych ustawą z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach.
2. [Państwa dane osobowe będą udostępnione podmiotom, z którymi administrator zawarł umowę na świadczenie usługi odbierania odpadów komunalnych. Ponadto dane mogą być udostępniane organom o których mowa w art. 298 ustawy Ordynacja podatkowa lub organom egzekucyjnym oraz odbiorcom danych w rozumieniu przepisów o ochronie danych osobowych, tj. podmiotom świadczącym usługi pocztowe, usługi informatyczne, bankowe. Dane osobowe nie będą przekazywane do państw trzecich, na podstawie szczegółowych regulacji prawnych,](mailto:bkaniuk@proinspektor.pl)

[w tym umów międzynarodowych.](mailto:bkaniuk@proinspektor.pl)

1. Państwa dane osobowe będą przetwarzane przez okres niezbędny do realizacji wskazanego w pkt. 3 celu przetwarzania, w tym również obowiązku archiwizacyjnego wynikającego z przepisów prawa.
2. Przysługuje Państwu prawo do:
3. dostępu do treści danych oraz ich sprostowania,
4. usunięcia danych, gdy przetwarzanie danych nie następuje w celu wywiązania się z obowiązku wynikającego z przepisu prawa, lub w ramach sprawowania władzy publicznej,
5. ograniczenia przetwarzania danych lub wniesienia sprzeciwu wobec ich przetwarzania,
6. cofnięcia zgody, w przypadku, w którym przetwarzanie Państwa danych odbywa się na podstawie udzielonej zgody,
7. wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy przetwarzanie danych osobowych narusza przepisy prawa.
8. P[odanie przez Państwa danych osobowych wynika z przepisów prawa. Konsekwencją nie podania danych](mailto:bkaniuk@proinspektor.pl) osobowych jest brak możliwości podjęcia czynności przez administratora.

[9. Dane nie będą przetwarzane w sposób zautomatyzowany, w tym również w formie profilowania.](mailto:bkaniuk@proinspektor.pl)

### Pouczenie:

1. Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji.
2. Zgodnie z art. 6o ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach w razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości, co do danych zawartych w deklaracji Burmistrz określi, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę dostępne dane właściwe dla wybranej przez radę gminy metody, a w przypadku ich braku – uzasadnione szacunki, w tym w przypadku nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy, średnią ilość odpadów komunalnych powstających na nieruchomościach o podobnym charakterze.

### Objaśnienia:

1. **Deklaracja:**

**Pierwsza deklaracja** - właściciel nieruchomości ma obowiązek złożyć deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.

### Nowa deklaracja:

* + - zmiana danych będących podstawą ustalenia wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi np. zmiany ilości osób zamieszkujących nieruchomości, zmiana ilości powstających odpadów komunalnych, zmiana ilości pojemników lub worków;
    - ustanie obowiązku uiszczania opłaty - w przypadku zaprzestania powstawania odpadów, np. na skutek sprzedaży nieruchomości lub czasowego opuszczenia nieruchomości na okres dłuższy niż 1 pełen miesiąc kalendarzowy.

**Korekta deklaracji -** w przypadku zmiany danych nie będących podstawą ustalenia należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi (np. zmiana nazwy firmy, nazwiska, adresu zamieszkania/siedziby), a także w przypadku konieczności zmiany uprzednio złożonej deklaracji wynikającej, np. z zaniżenia lub zawyżenia opłaty, błędów rachunkowych i oczywistych pomyłek

1. **Stawka opłaty –** zgodnie z uchwałą w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalenia stawki tej opłaty
2. **Kwota zwolnienia - –** zgodnie z uchwałą w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalenia stawki tej opłaty